

PROCÉDURE DE TEST POUR LE TESTEUR DE TUBE ÉLECTRONIQUE TV-7/U

- a. Localisez le numéro de type du tube à tester sous l'en-tête de colonne *Tube type*.
- b. Réglez le commutateur FILAMENT VOLTAGE sur la tension indiquée sous la rubrique *Fil*.
- c. Réglez les commutateurs de sélection comme indiqué sous la colonne intitulée *Selectors* dans l'ordre suivant : FILAMENT (gauche), FILAMENT (droite), GRID, PLAQUE, SCREEN, CATHODE et SUPPRESSOR. Les tubes avec le symbole # demandent une attention particulière, voir instructions dans le tableau.
- d. Réglez le cadran BIAS sur la valeur indiquée dans la colonne *Bias*.
- e. Réglez le sélecteur SHUNT sur la valeur indiquée sous *Shunt*. Si aucun réglage n'est indiqué pour ce sélecteur, ignorez cette étape et passez aux opérations suivantes.
- f. Réglez le FUNCTION SWITCH sur la position n° 1.
- g. Insérez le tube à tester dans la douille appropriée.
- h. Tournez l'interrupteur POWER sur la position ON.
- i. Appuyez sur le bouton 1 - LINE ADJ. et maintenez-le enfoncé. Tournez lentement le bouton LINE ADJUST jusqu'à ce que l'aiguille du multimètre se trouve sur le repère LINE TEST.
- j. Tournez le FUNCTION SWITCH sur les positions SHORTS 1, 2, 3, 4 et 5. Si le voyant néon reste allumé, un court-circuit est signalé et le tube doit être mis au rebut, à l'exception des tubes qui présentent généralement des courts-circuits à certaines positions, comme indiqué dans la colonne *Notations*. Les clignotements brefs entre les positions du sélecteur ne doivent pas être pris en compte. Les tubes multisections doivent être testés pour détecter les courts-circuits pour chaque section.
- k. Tournez le FUNCTION SWITCH sur la position RANGE appropriée comme indiqué sous la colonne intitulée *Range*.
- l. Appuyez sur le bouton-poussoir approprié comme indiqué dans la colonne *Press*. Consultez la colonne *Notations* pour obtenir des informations spécifiques à chaque type de tube.
- m. Lire la valeur indiquée par l'aiguille du compteur. Si la valeur numérique relevée est inférieure à la valeur minimale acceptable indiquée sous la rubrique *Min. value*, rejeter le tube et le remplacer.
- n. Réglez correctement toutes les commandes, conformément aux données de test. Pour tester la teneur en gaz des tubes amplificateurs, tournez le cadran BIAS jusqu'à ce que l'appareil indique une grande division ou une lecture de 10 sur l'échelle. Tout en maintenant le bouton 4 - GAZ 1 enfoncé, appuyez sur le bouton 5 - GAZ 2. Si le tube testé contient du gaz, l'appareil remontera l'échelle. Un déplacement d'une petite division indique que la teneur en gaz est satisfaisante. Si le réglage du cadran BIAS ne ramène pas l'aiguille de l'appareil à la première grande division, tournez le cadran BIAS sur 100 ; pour tester la présence de gaz, maintenez le bouton 4 - GAZ 1 enfoncé et appuyez sur le bouton 5 - GAZ 2. Un déplacement de plus d'une petite division indique que le tube est gazeux.
- o. Le test NOISE (tube microphonique) se fait en position SHORT 1, mais demande à brancher un ampli audio sur les bornes à côté de la lampe Short (test peu utile ?).

Il n'est pas utile d'éteindre l'appareil entre les mesures, il faut juste prérégler correctement les tensions et bornes de filament avant insertion du tube. Les tubes peuvent être très chauds lors de l'enlèvement !

Le test GAS, comme le test SHORTS, peut être réalisé sans effectuer le test de transductance (3 - MUT.COND.) et inversement.

Il ne faut pas laisser les boutons de test appuyé ! Le relâcher dès la mesure faite, au risque d'endommager le tube.

Ne pas appuyer sur 3 – MUT.COND. lors de test de tube diode, l'aiguille tapera à fond ! Protégez le bouton par un capot.